

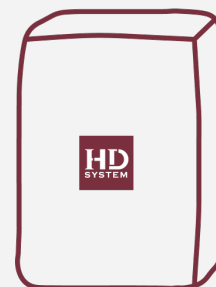


RESTAURO DI PREGIO

# TD13 HISTORY FINITURA

Finitura minerale realizzata a campione

Finitura a campione, appositamente studiata e formulata per soddisfare le esigenze estetiche di strutture murarie esistenti.



## DESCRIZIONE

TD13 HISTORY FINITURA è una finitura a campione, appositamente studiata e formulata per soddisfare le esigenze estetiche di strutture murarie esistenti.

TD13 HISTORY FINITURA si adatta particolarmente alle ristrutturazioni ed opere di restauro, riprendendo le caratteristiche essenziali delle malte antiche ed offrendo la possibilità di interventi di ripristino o adeguamento cromatico con le finiture esistenti.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

TD13 HISTORY FINITURA si prepara miscelandolo solo ed esclusivamente con acqua. L'impasto si può effettuare a mano, con frusta a basso numero di giri o macchina intonacatrice. Per ottenere una migliore lavorabilità si consiglia di lasciare riposare l'impasto per qualche minuto prima dell'applicazione.

Evitare tempi di miscelazione superiori ai 3 minuti.

## APPLICAZIONE

TD13 HISTORY FINITURA si applica mediante spatola metallica e si rifinisce mediante frattazzo di plastica, spugna, panno o altro strumento in relazione all'effetto estetico desiderato. Per l'ottenimento dell'omogeneità cromatica si raccomanda di non inumidire il prodotto nella fase di rifinitura e di evitare riprese di lavorazione.

TD13 HISTORY FINITURA dovrà essere applicato in mano unica e con il minimo spessore indispensabile a garantire la continuità del rivestimento, su supporti omogenei e regolari, al fine di ottenere il miglior risultato estetico e cromatico senza aloni o disuniformità della tonalità finale. A tale scopo si consiglia la rasatura preliminare dell'intonaco di fondo mediante rasante TD13P1/P2. Allo stesso modo si raccomanda la realizzazione della rasatura preliminare su supporti particolarmente lisci e poco assorbenti.

TD13 HISTORY FINITURA può essere lasciato a vista o rifinito mediante pitture traspiranti per interni o esterni.

TD13 HISTORY FINITURA, se espressamente richiesto, può essere additivato di inerti di granulometria adeguata, in percentuale massima del 15%.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

**Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl**  
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)  
Tel. +39 0463 662135 - info@hdsystem.it

## AVVERTENZE

Preparazione del supporto: TD13 HISTORY FINITURA va applicato su supporti puliti da parti inconsistenti, privi di polveri, efflorescenze saline, oli, sostanze organiche, fuliggine, muffe, ecc.

Supporti bagnati: è sconsigliato applicare la finitura su supporti bagnati o su malte e intonaci "freschi" che non abbiano raggiunto un sufficiente grado di maturazione. Non applicare TD13 HISTORY FINITURA su supporti impregnati di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana dall'applicazione, al fine di evitare disuniformità cromatica e fenomeni di scarsa adesione.

Protezione dal gelo: Non applicare TD13 HISTORY FINITURA a temperature inferiori a 5°C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta.

Alte temperature/supporti assorbenti: in presenza di elevate temperature o di intonaci di fondo molto assorbenti adottare tutte le precauzioni al fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto.

Fornitura: si consiglia di procedere ad un unico ordine di materiale in quantitativo sufficiente all'ultimazione dell'intervento, nell'intento di evitare possibili differenze cromatiche tra forniture diverse imputabili alla naturale variabilità cromatica della materia prima estratta da cava.

Si raccomanda di: conservare con cura il codice prodotto al fine di poter risalire con facilità alla formulazione elaborata, in caso di smarrimento del codice univoco non sarà possibile garantire la fornitura del materiale richiesto.

L'utilizzo di inerti con spiccate caratteristiche di porosità e assorbimento di acqua possono richiedere aggiunta di ulteriore acqua al fine di garantire all'impasto la corretta lavorabilità.

Conservazione: 12 mesi in confezione originale integra ed in luogo asciutto.

La fornitura di prodotti basati su leganti diversi e/o granulometrie diverse di inerte, possono portare a differenze nei dati tecnici. Il prodotto sarà comunque accompagnato da una opportuna specifica tecnica.

## DATI TECNICI

Legante	A progetto		
Granulometria	Variabile	0-4 mm	UNI EN 1015-1
Acqua d'impasto	ca. 6 l/sacco	0,24 l/kg	
Resa	ca. 3 / 5 kg/mq		
Confezione in sacchi	25 kg		

I dati tecnici riportati sono relativi ad una formulazione basata sull'utilizzo di Calce Idraulica Naturale come legante e dolomia come inerte, di granulometria massima di 1mm.