

DOMUS LG

Calce idraulica naturale NHL5



DESCRIZIONE

DOMUS LG è una calce idraulica naturale esente da qualsiasi additivo utilizzabile allo scopo di migliorare le performance del prodotto o la produttività degli impianti, a basso contenuto di sali idrosolubili adatta al confezionamento di malte da muratura o da intonaco ad elevata traspirabilità e resistenza ai solfati.

DOMUS LG è conforme alla UNI EN 459-1:2010 riguardante le "Definizioni, specifiche e criteri di conformità delle calce da costruzione", classificata come NHL5 e soggetta a marcatura CE secondo la normativa vigente.

DOMUS LG è ottenuto dalla cottura a basse temperature di calcari argillosi (marna naturale). Il principale costituente mineralogico è il silicato bi-calcico β che reagendo con l'acqua di impasto sviluppa composti idrati stabili in grado di conferire alla malta caratteristiche meccaniche ed elasticità tali da garantirne la durabilità nel tempo. Grazie alla particolare natura mineralogica non è reattivo in presenza di solfati e permette di riprodurre dal punto di vista fisico, chimico e mineralogico le caratteristiche delle malte di allettamento originarie a base di leganti ottenuti dalla cottura a bassa temperature di calcari argillosi.

DOMUS LG è privo di silicato tricalcico e alluminato tricalcico tipici costituenti del cemento Portland.

La sua natura è mediamente riassunta nella seguente tabella indicante la composizione chimica espressa in ossidi:

CaO	62%	MgO	1%	Al ₂ O ₃	5 %	K ₂ O	0,7%
Na ₂ O	0,3%	Fe ₂ O ₃	3,5%	SiO ₂	21%		

CAMPO DI IMPIEGO

DOMUS LG può essere mescolato con qualsiasi inerte purché privo di contenuto organico ed in giusta curva granulometrica.

DOMUS LG è adatto al confezionamento di malte per allettamento di muratura in laterizio, pietra, mattone pieno, per la realizzazione di massetti, intonaci di fondo e di finitura di elevata traspirabilità e lavorabilità caratterizzati da assenza di reattività nei confronti dei solfati.

DOMUS LG, utilizzato per il confezionamento di malta da intonaco o da muratura, consente la regolazione igrometrica degli ambienti limitando i rischi di condensa e di comparsa di muffa.

PREPARAZIONE

DOMUS LG va miscelato con inerte pulito e selezionato, privo di sostanze organiche e di adeguata curva granulometrica, in ragione di 350÷450 Kg/m³ ed acqua pulita in relazione alla consistenza dell'impasto desiderata. La miscelazione va effettuata a mano o in betoniera.

METODO APPLICATIVO

La malta confezionata in cantiere potrà essere applicata a mano o mediante macchina automatica adatta alla tipologia di inerte utilizzato e di impasto effettuato, nel rispetto delle avvertenze in seguito riportate e delle regole dell'arte. Nel caso di realizzazione di intonaco la superficie grezza dovrà essere frattazzata dopo la staggiatura.

AVVERTENZE

Scelta dell'inerte: **DOMUS LG** va miscelato con inerte puro selezionato di adeguata curva granulometrica. L'utilizzo di inerti con difetto o eccesso di parti fini comporterà il confezionamento di impasti non lavorabili ("magri" o "grassi"), di resistenza e durabilità non adeguate.

Supporti bagnati: non applicare le malte confezionate mediante **DOMUS LG** su supporti impregnati di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana dall'applicazione.

Protezione dal gelo: non applicare le malte confezionate mediante **DOMUS LG** a temperature inferiori ai 5°C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione.

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
via Nazionale, 157
38010 TASSULLO (TN)
tel. +39 0463.662135
fax. +39 0463.662113
www.hdsystem.it

DOMUS LG

Calce idraulica naturale NHL5



AVVERTENZE

Alte temperature, ventilazione, supporti assorbenti: adottare tutte le precauzioni per evitare una troppo rapida asciugatura dell'impasto (inumidimento del supporto, realizzazione di un rinzaffo preliminare, ecc.).
Resistenza meccanica: le caratteristiche meccaniche di qualsiasi malta dipendono da numerosi fattori sia ambientali (temperatura, umidità, tempo di maturazione) che relativi al confezionamento dell'impasto (dosaggio di legante, quantità d'acqua nell'impasto, tipo di inerte). Il tipo di inerte, il rapporto legante/inerte, ed il rapporto acqua/legante sono quindi delle informazioni necessarie se si intende discutere in termini propri di resistenze meccaniche di qualsiasi malta. A dimostrazione di quanto espresso si consideri che la resistenza di fine maturazione del **DOMUS LG** può aumentare di circa il 30÷40% utilizzando un inerte selezionato di granulometria massima pari a 5 mm anziché 2 mm, e fino al 60% utilizzando un inerte selezionato di granulometria massima pari a 15 mm anziché 2 mm.

DATI E CARATTERISTICHE

Compatibilità ambientale


Natura: inorganica

Contenuto in riciclati: nessuno

Smaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

VOC: non contiene materiale organico

Certificazione LEED

	DOMUS LG contribuisce all'ottenimento dei crediti LEED per le seguenti aree	Materiali e Risorse (MR)
		MR credito 5 (materiali regionali) fino a 2 punti

Conformità CE

Conforme alla UNI EN 459-1: 2010 (rif. certificato FPC 1305-CPD-0828)

DATI TECNICI

Densità apparente (UNI EN 459-2)	ca 1,0 kg/dm ³
Tempo di presa	> 60'
Stabilità	< 1 mm
Resistenza meccanica dopo 7 giorni	> 2 N/mm ²
Resistenza meccanica dopo 28 giorni	> 5 N/mm ²
CaO _{libero}	ca 16 %
Finezza (passante 0,09 mm)	< 5 %
pH	> 10,5
Classe di reazione al fuoco	A1

Rif. UNI EN 459-2

VOCE DI CAPITOLATO

Calce idraulica naturale conforme alla normativa UNI EN 459-1:2010, classificata come NHL5 e soggetta a marcatura CE secondo la normativa vigente tipo **HD SYSTEM DOMUS LG**, esente da qualsiasi additivo utilizzabile allo scopo di migliorare le performance del prodotto o la produttività degli impianti, adatta al confezionamento di malte da intonaco, da muratura, da finitura, per faccia a vista, massetti o ripristino giunti, di caratteristica tonalità cromatica adatta alla riproduzione degli effetti cromatici ed estetici delle malte originali, caratterizzata dal basso contenuto di sali idrosolubili e dall'assenza di reattività chimica in presenza di solfati, da miscelare in cantiere con inerte puro e selezionato in ragione di 350 ÷ 450 Kg/m³ e di acqua.

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
via Nazionale, 157
38010 TASSULLO (TN)
tel. +39 0463.662135
fax. +39 0463.662113
www.hdsystem.it