

PASTELLONE

Trattamento di finitura per massetti



DESCRIZIONE

PASTELLONE è un prodotto da finitura a base di calce idraulica naturale NHL5 B FLUID-X/A, inerti selezionati con granulometria massima di 0,4 mm e cellulose. Non contiene cemento Portland.

PASTELLONE è particolarmente adatto per la realizzazione di strati di finitura liscia calpestabile su massetti HD SYSTEM a base di cocciopesto (OPUS-C Massetto) o di calce idraulica naturale (DOMUS VR). E' disponibile in varie cromie al fine di assecondare gli effetti estetici previsti per la pavimentazione a vista.

CAMPO DI IMPIEGO

PASTELLONE va steso in una o più mani a consistenza plastica sulla superficie grezza del massetto e lavorato mediante frattazzo metallico. Può essere applicato su massetti HD SYSTEM tipo DOMUS VR, su massetti a base calce idraulica NHL5 tipo B FLUID-X/A o su massetti tradizionali a base di calce idraulica o a base cemento.

I vari passaggi con frattazzo o spatola metallica consentiranno il raggiungimento di superfici lisce che potranno essere trattate successivamente con cere, olio di lino o consolidanti e protettivi HD SYSTEM. La superficie così trattata potrà essere lasciata a vista e calpestabile.



Stesura di PASTELLONE colorato su massetto HD SYSTEM DOMUS VR

PREPARAZIONE

PASTELLONE si miscela solo ed esclusivamente con acqua, in ragione di circa 7,5 litri/sacco. L'impasto può essere effettuato a mano o mediante trapano a basso numero di giri.

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
via Nazionale, 157
38010 TASSULLO (TN)
tel. +39 0463.662135
fax. +39 0463.662113
www.hdsystem.it

PASTELLONE

Trattamento di finitura per massetti



METODO APPLICATIVO

Il prodotto va steso e liscio mediante frattazzo o spatola metallica in acciaio inox, in una o più mani nel rispetto dei tempi di asciugatura e maturazione, fino allo spessore di massimo di 2 – 3 mm. A maturazione avvenuta è possibile eseguire una leggera carteggiatura a mano o con idonee macchine per rendere la superficie più liscia e per eliminare eventuali piccole imperfezioni. Successivamente potrà essere rifinito mediante cere, olio di lino o consolidanti e protettivi HD SYSTEM.

La riduzione della rugosità superficiale dei massetti tradizionali potrà essere effettuata all'occorrenza rasando con HD SYSTEM DOMUS AS qualche giorno prima della stesura del PASTELLONE.

Il prodotto può anche essere utilizzato per realizzare un sottile strato ad intasamento delle porosità del massetto grezzo che in seguito potrà essere levigato al fine di portare a vista l'inerte ed il PASTELLONE presente nei pori a seconda dell'effetto estetico desiderato e carteggiato per rendere liscia e regolare la superficie in previsione della rifinitura con cere, olio di lino o consolidanti e protettivi HD SYSTEM.

AVVERTENZE

Preparazione del supporto: applicare su massetti puliti, privi di polvere e parti inconsistenti, efflorescenze saline, oli, disarmanti, muffe ed altro materiale organico. Nel caso di massetti fessurati assicurarsi della stabilità delle cavillature prima dell'intervento.

Supporti bagnati: non applicare su massetti impregnati di acqua o su malte e intonaci "freschi" che non abbiano raggiunto un sufficiente grado di maturazione. Non applicare dove esista la possibilità che il prodotto entri in contatto con acqua corrente o stagnante nella prima settimana dall'applicazione.

Protezione dal gelo: non applicare a temperature inferiori a 5°C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità e le caratteristiche finali del prodotto.

Alte temperature/supporti assorbenti: in presenza di elevate temperature o massetti molto assorbenti adottare tutte le precauzioni al fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto. Anche nel caso di bagnatura preliminare del supporto la stesura del PASTELLONE dovrà avvenire dopo asciugatura della superficie.

DATI E CARATTERISTICHE

Compatibilità ambientale

Natura: inorganica


Contenuto in inerti naturali: > 70%

Contenuto in riciclati: nessuno

Smaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

VOC: < 3,5 µg/m³ (classificazione GEV Ecodec EC1)

Certificazione LEED

	PASTELLONE contribuisce all'ottenimento dei crediti LEED per le seguenti aree	Materiali e Risorse (MR)	Qualità Ambientale Interna (QI)
		MR credito 5 (materiali regionali) fino a 2 punti	QI credito 4.1 (materiali basso emissivi) 1 punto

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
 via Nazionale, 157
 38010 TASSULLO (TN)
 tel. +39 0463.662135
 fax. +39 0463.662113
 www.hdsystem.it

PASTELLONE

Trattamento di finitura per massetti



DATI TECNICI

Granulometria (UNI EN 1015-1)	da 0 a 0,4 mm
Acqua d'impasto	0,3 l/Kg (ca. 7,5 l/sacco)
Massa volumica (UNI EN 1015-10)	ca. 1500 Kg/m ³
Resa	per finitura liscia: ca. 4-5 Kg/m ² per finitura levigata: ca. 2 Kg/m ²
Modulo elastico a compressione (UNI 6556)	ca 5000 N/mm ²
Adesione a massetto (UNI EN 1015-12)	> 0,6 N/mm ²
Resistenza all'abrasione (UNI EN ISO 5470-1)	Parametri abrasione serie CS10: < 0,2 g/1000 giri
pH	> 10,5
Classe di reazione al fuoco	A1
Confezione in sacchi	25 Kg

VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento di finitura calpestabile per massetti HD SYSTEM tipo DOMUS VR o OPUS-C Massetto o massetti tradizionali a base calce idraulica o cemento denominato HD SYSTEM PASTELLONE, a base di calce idraulica naturale HD SYSTEM B FLUID-X/A conforme alla UNI EN 459-1, di classe NHL5 e soggetta a marcatura CE secondo la normativa vigente ed inerti selezionati di granulometria da 0 a 0,4 mm, caratterizzato da resistenza allo strappo maggiore 0,6 N/mm², resistenza all'abrasione secondo UNI EN ISO 5470-1 inferiore a 0,2 grammi dopo 1000 giri del disco abrasivo serie CS10, di modulo elastico pari a circa 5000 N/mm², massa volumica pari a circa 1500 Kg/m³, pH > 10,5 e di classe A1 di reazione al fuoco, applicabile mediante frattazzo o spatola metallica e rifinibile mediante cera, olio di lino o trattamenti consolidanti e protettivi HD SYSTEM.

