

DOMUS PR

Malta pronta a base di DOMUS LG



DESCRIZIONE

DOMUS PR è una malta pronta a base di DOMUS LG ed inerti selezionati di granulometria massima pari a 4 mm, priva di cemento ed esente da qualsiasi additivo utilizzabile allo scopo di migliorare le performance del prodotto o la produttività degli impianti.

Il rapporto legante inerte e la scelta della curva granulometrica sono volti alla riduzione dei ritiri, ad una elevata tixotropia, alla minimizzazione dell'acqua di impasto ed alla ottimizzazione della lavorabilità, mantenendo elevate le caratteristiche di traspirabilità e di regolazione igrotermica della muratura e degli ambienti tipiche delle malte a base di DOMUS LG.

DOMUS PR è una malta con un contenuto estremamente basso di sali solubili, che riduce considerevolmente la formazione di efflorescenze saline sulle murature su cui viene applicata.

DOMUS PR è un prodotto solfato resistente, ovvero non presenta alcuna reattività chimica in presenza di solfati.

DOMUS PR è conforme alle UNI EN 998-1 riguardo le "Specifiche per malte per opere murarie – Malte per intonaci interni ed esterni" e soggetto a marchiatura CE in riferimento alla normativa vigente.

CAMPO DI IMPIEGO

DOMUS PR si può applicare su murature in laterizio, mattone pieno, misto pietra, all'interno o all'esterno, purché asciutte e adatte a supportare l'intonaco previa asportazione di polvere, efflorescenze saline, parti inconsistenti, oli, disarmanti ecc.

DOMUS PR consente di realizzare intonaci su pareti verticali e soffittature in strati successivi di 15/20 mm ciascuno consentendo la realizzazione di spessori di intonaco maggiori rispetto ai normali intonaci a proiezione meccanica.

PREPARAZIONE

DOMUS PR si miscela solo ed esclusivamente con acqua in ragione di circa 5 l/sacco. L'impasto si può effettuare a mano, con betoniera, coclea impastatrice o con adeguati sistemi automatici di miscelazione con acqua. Evitare tempi di miscelazione superiori ai 3 minuti. Si applica a mano o con macchine intonacatrici adatte a malte tradizionali di granulometria massima di 4 mm.

METODO APPLICATIVO

Supporto con intonaco ammalorato:

1. demolizione dell'intonaco ammalorato fino alla messa in luce della muratura originale senza però molestare troppo la struttura;
2. asportazione di polvere ed eventuali parti inconsistenti residue a seguito della demolizione dell'intonaco preesistente;
3. sabbatura della muratura o lavaggio mediante acqua corrente al fine di asportare polvere ed eventuali presenze saline (uno o più cicli di lavaggio all'occorrenza);
4. a muratura asciutta, realizzazione di un rinzafo preliminare mediante **DOMUS PR** al fine di regolarizzare il supporto in previsione dell'applicazione del corpo dell'intonaco;
5. applicazione del corpo dell'intonaco mediante **DOMUS PR**, in una o più mani secondo gli spessori da applicare e nel rispetto dei tempi di attesa tra una mano e l'altra per la corretta maturazione del prodotto;
6. finitura con prodotti base calce idraulica naturale DOMUS LG ad elevata traspirabilità.

Supporto nuovo:

1. pulizia del supporto e asportazione di polvere ed eventuali parti inconsistenti;
2. realizzazione di un rinzafo preliminare mediante **DOMUS PR** con lieve eccesso di acqua al fine di omogeneizzare l'assorbimento d'acqua del supporto in previsione dell'applicazione del corpo dell'intonaco;
3. applicazione del corpo dell'intonaco mediante **DOMUS PR**, in una o più mani secondo gli spessori da applicare e nel rispetto dei tempi di attesa tra una mano e l'altra per la corretta maturazione del prodotto;
4. finitura con prodotti base calce idraulica naturale DOMUS LG ad elevata traspirabilità.

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
via Nazionale, 157
38010 TASSULLO (TN)
tel. +39 0463.662135
fax. +39 0463.662113
www.hdsystem.it

DOMUS PR

Malta pronta a base di DOMUS LG



AVVERTENZE

Preparazione del supporto: preparare il supporto all'applicazione asportando polvere, efflorescenze, parti inconsistenti, disarmanti, sali ecc.

Supporti bagnati: non applicare su supporti bagnati o impregnati di acqua al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Supporti molto assorbenti: nel caso di supporti con elevato assorbimento d'acqua è buona norma adottare tutte le precauzioni per evitare una rapida asciugatura della malta. E' necessario inumidire i supporti prima dell'applicazione della stessa o procedere all'applicazione di una mano di **DOMUS PR** a basso spessore come rinzafo prima dell'applicazione del corpo dell'intonaco.

Protezione dal gelo: non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno provvedere ad una adeguata protezione della malta dal gelo; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta.

Alte temperature: in presenza di elevate temperature adottare tutte le precauzioni alla fine di impedire una troppo rapida asciugatura della malta.

Spessori superiori ai 3 cm: per spessori superiori ai 3 cm, soprattutto dove vi siano cambiamenti di sezione o disomogeneità del supporto, è consigliato l'utilizzo di reti in vetroresina, acciaio inossidabile o acciaio zincato e la realizzazione dell'intonaco per strati successivi, attendendo l'indurimento dello strato sottostante.

DATI TECNICI

Granulometria (UNI EN 1015-1)	da 0 a 4,0 mm	
Acqua d'impasto	0,16 l/Kg (ca. 5 l/sacchetto)	
Massa volumica (malta asciutta) (UNI EN 1015-10)	1750 ÷ 1850 Kg/m ³	
Resa	ca. 18 Kg/(m ² x cm)	
Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11)	Classe CS III (≥ 3,5 e ≤ 7,5 N/mm ²)	
Modulo elastico	ca 8000 N/mm ²	
Adesione a laterizio (UNI EN 1015-12)	> 0,25 N/mm ²	
Resistenza alla diffusione del vapore (UNI 9233)	μ = 12	
pH	> 10,5	
Conducibilità H₂O di lisciviazione	μS 160	
Contenuto speci ioniche	Ca ⁺⁺	0,16
	Na ⁺	0,001
	K ⁺	0,54
Classe di reazione al fuoco	A1	
Confezione in sacchi	30 Kg	

I dati tecnici sono stati ottenuti da una malta preparata in laboratorio mediante miscelazione con miscelatore conforme alla EN 196-1 per 75 secondi a bassa velocità.

VOCE DI CAPITOLATO

Malta pronta a base di calce idraulica naturale DOMUS LG conforme alla UNI EN 459-1 ed inerti selezionati di granulometria inferiore ai 4 mm a ritiro controllato e basso rilascio di sali idrosolubili tipo HD SYSTEM **DOMUS PR** adatta alla realizzazione di intonaci su murature in laterizio, mattone pieno o misto pietra, di peso specifico pari a 1750 ÷ 1850 Kg/m³, di classe CS III di resistenza a compressione (classificazione secondo UNI EN 998-1), resistenza alla diffusione del vapore pari a 12, adesione al laterizio > 0,25 N/mm², pH > 10.5 e classe A1 di reazione al fuoco.

L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. La HD SYSTEM s.r.l. si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

HD SYSTEM s.r.l.
via Nazionale, 157
38010 TASSULLO (TN)
tel. +39 0463.662135
fax. +39 0463.662113
www.hdsystem.it