

ROMA

Legante a base di calce idraulica naturale per la preparazione di malte per il restauro e consolidamento di intonaci storici

- 4 Caratteristiche di base, Roma A Roma B • **5 Le tonalità** • 6 Caratteristiche chimiche e analisi del prodotto • **7 Caratteristiche fisiche** • **Caratteristiche meccaniche**
- **8** Confronto sul contenuto in sali solubili e modalità di preparazione ed impiego

Caratteristiche di base Roma A - Roma B



ROMA è un legante specificatamente progettato per il consolidamento e la riagggregazione e la risarcitura delle malte e degli intonaci storici.

Per la sua particolare composizione a base di calce idraulica naturale, è in grado di ricostruire la compattezza originaria, rendendo omogenee le resistenze e rispettando le caratteristiche fisiche e meccaniche originali del supporto.

Roma A=Legante Plastico

Roma B=Legante Fluido

Roma A

Legante a base di calce idraulica naturale, adatto per la preparazione di impasti idraulici per l'integrazione o la sostituzione delle porzioni d'intonaco storico.

Roma B

Miscela di calce idraulica adatta per iniezioni fluide atte a migliorare l'aggancio e ricostruire la compattezza di supporti.

Tonalità

Per ottimizzare l'impatto cromatico del prodotto con il supporto originale, ROMA è disponibile in varie tonalità, ottenute mescolando leganti con colorazione diversa, terre e pigmenti naturali.

N

GRIGIO - BEIGE



R

ROSATO



G

PAGLIERINO



B

CHIARO



Caratteristiche chimiche

La calce idraulica naturale è il componente unico di ROMA.

Prove di laboratorio hanno confermato la non reattività della calce idraulica e di ROMA nei confronti dei solfati (gesso) spesso presenti nelle murature storiche, i quali potrebbero generare fasi espansive (ettringite) se si impiegassero nell'opera di restauro composti contenenti cemento.

Analisi del prodotto

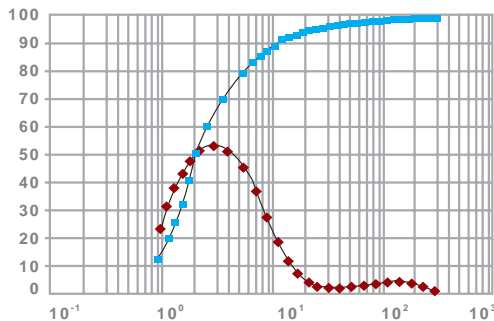
Composizione chimica

CaO	47.3 %	Fe ₂ O ₃	2.1 %
Na ₂ O	0.3 %	SiO ₂	21 %
K ₂ O	1.3 %		
MgO	1.5 %	SO ₃	0.9
Al ₂ O ₃	4.3 %		

Caratteristiche fisiche

Distribuzione
granulometrica

- ◆ Distribuzione densità
- Passante cumulativo



Caratteristiche meccaniche

La resistenza meccanica e l'elasticità richieste al prodotto ROMA devono essere compatibili con i valori caratterizzanti il supporto su cui si deve intervenire. L'impiego di prodotti che sviluppano elevate caratteristiche meccaniche e rigidità crea nuclei di irrigidimento dell'intonaco, i quali potrebbero dar luogo a fessurazioni e distacchi.

Prodotto	Resistenza a compressione (N/mm ²)		Modulo elastico (N/mm ²)
	28 gg	90 gg	
ROMA A	4.5	6.5	6800
ROMA B	3.0	5.0	4500

Valori ottenuti secondo norme UNI EN 459

Confronto sul contenuto in sali solubili

Nell'opera di risanamento particolare attenzione deve essere posta nei confronti dei sali solubili che possono essere rilasciati dal prodotto che si sta impiegando. Questi potrebbero dare luogo ad efflorescenze superficiali che danneggerebbero affreschi o dipinti eventualmente presenti. ROMA per la sua particolare purezza, presenta un contenuto di sali idrosolubili molto basso ed inferiore ad altri prodotti contenenti cemento.

Prodotto	Conducibilità el.	% in elemento		
		Na+	K+	Ca++
ROMA A/B	750	0.05	0.25	0.75
PTL 32,5 R	7000	0.07	0.52	3.78

Il contenuto in sali solubili è stato determinato secondo RACCOMANDAZIONI NORMAL - 13/83 del ICR di Roma

Modalità di preparazione Roma A

È un prodotto che va dosato con l'inerte in ragione di 350-450 g/kg a seconda della granulometria dell'inerte utilizzato. Si prepara mescolando inerte e legante a mano con aggiunta di acqua fino all'ottenimento di un impasto a consistenza di malta

Roma B

L'impasto va preparato aggiungendo solo ed esclusivamente acqua: le modalità di applicazione e di miscelazione vanno messe a punto in fase applicativa verificando l'assorbimento dei materiali costituenti la massa da consolidare.